

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **PATRIC métal SA**

**Horizon 29**

**2206 Les Geneveys-sur-Coffrane  
Schweiz**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau, Umbau und Instandsetzung von Bauteilen für  
Schienenfahrzeuge

### Geltungsbereich

| Schweißprozess<br>nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe<br>nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen   | Bemerkungen         |
|------------------------------------|--|---|---------------------|
| 135                                | 1.2<br>1.2<br>8.1                        | t >= 1.4 mm<br>t = 1.4 - 60 mm<br>t = 5 - 20 mm                   | FW<br>BW<br>FW      |
| 141                                | 8.1<br>23<br>8.1<br>1.2, 2.2, 5.2        | t = 1.4 - 4 mm<br>t = 1.5 - 6 mm<br>t = 2 - 6 mm<br>t = 3 - 12 mm | FW<br>-<br>BW<br>BW |

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Jean-Luc Pétermann (IWE) [extern] geb.: 24.09.1978

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** SVS/15085/CL1/134/3/14

**Gültigkeitszeitraum:** vom 12.01.2020 bis 11.01.2023

**Ausgestellt am:** 09.12.2019

**Auditor:** DAGON  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Grütter  
Leiterin der HZS

Zertifikat Nr.: SVS/15085/CL1/134/3/14

## **Bemerkungen:**

### **Weitere Vertreter:**

- Rui Duarte Braga (IWP) geb.: 12.03.1983
- Laurent Guye (IWS) geb.: 17.06.1972
- Adrien Hollard (IWS) geb.: 18.09.1990

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte